



SCHEDA

PER LA VERIFICA DELLE INSTALLAZIONI DI DEPOSITO COSTRUITE A NUOVO

SETTEMBRE 2009

Interpretazione

Al fine di assicurarsi che gli impianti per il deposito di liquidi nocivi per le acque sono stati costruiti o trasformati conformemente alle esigenze della protezione delle acque, l'autorità d'esecuzione competente è abilitata ad eseguire una verifica. Questa scheda descrive la portata della verifica per diversi impianti adibiti a deposito d'olio combustibile (check-list). In occasione del controllo d'impianti di deposito contenenti altri liquidi nocivi, essa può rivelarsi un utile aiuto.

Piccoli serbatoi installati ognuno in una bacinella di contenimento

(Materiale delle bacinelle di contenimento: acciaio o materia plastica)

Verifiche:

- 1.1 Gli impianti che devono essere protetti contro gli effetti delle alluvioni soddisfano le esigenze minime corrispondenti.
- 1.2 Le bacinelle di contenimento poggiano in modo stabile su fondazioni resistenti all'assessamento e al gelo.
- 1.3 Le bacinelle di contenimento in acciaio poggiano su supporti alti almeno di 2 cm.
- 1.4 La capacità di ritenzione della bacinella è pari al 100% del volume utile del piccolo serbatoio corrispondente.
- 1.5 Lo spazio tra le bacinelle di contenimento e la parete del locale è pari, sul lato destinato all'esercizio, a circa 50 cm.
- 1.6 I piccoli serbatoi che non possono essere levati dal locale hanno uno spazio di circa 50 cm su un lato adiacente a quello destinato all'esercizio e uno spazio di circa 15 cm sui due altri lati.
- 1.7 Lo spazio tra l'apice dei serbatoi e il plafone del locale permette un riempimento comodo dei piccoli serbatoi (di regola generale circa 50 cm).
- 1.8 I piccoli serbatoi, che sono tra loro collegati da una condotta di prelievo, sono separati idraulicamente.
- 1.9 Per le condotte in pressione visibili, la facile scoperta di fughe (e la ritenzione nella zona S3) è assicurata.
- 1.10 Le condotte di liquido interrate e non visibili sono installate in maniera tale che eventuali fughe sono facilmente scoperte e trattenute.
- 1.11 Le condotte di prelievo nelle quali un troncone è installato al di sotto del livello massimo di riempimento dei serbatoi sono munite di una valvola a depressione o magnetica, montata più in alto rispetto all'apice dei serbatoi.
- 1.12 Il locale dispone di una sufficiente aerazione (min. 100 cm²).
- 1.13 I verbali d'esame del fabbricante per i piccoli serbatoi e le bacinelle sono a disposizione.

Piccoli serbatoi installati in un unico bacino di contenimento

(Materiale del bacino di contenimento: acciaio, materia plastica o cemento armato)

Verifiche:

- 2.1 Gli impianti che devono essere protetti contro gli effetti delle alluvioni soddisfano le esigenze minime corrispondenti.
- 2.2 Il bacino di contenimento poggia in modo stabile su fondazioni resistenti all'assestamento e al gelo.
- 2.3 Il bacino di contenimento in acciaio poggia su supporti alti almeno di 10 cm.
- 2.4 La capacità di ritenzione del bacino è pari al 100 % del volume utile di tutti i piccoli serbatoi che vi sono installati (caso normale).
- 2.5 Lo spazio tra i serbatoi e il bacino di contenimento è pari, sul lato destinato all'esercizio, a circa 50 cm.
- 2.6 I piccoli serbatoi che non possono essere levati dal bacino di contenimento hanno uno spazio di circa 50 cm su un lato adiacente a quello destinato all'esercizio e uno spazio di circa 15 cm sui due altri lati.
- 2.7 I piccoli serbatoi che possono essere levati dal bacino di contenimento hanno uno spazio di circa 15 cm sui tre altri lati.
- 2.8 Lo spazio tra l'apice dei serbatoi e il soffitto del locale permette un riempimento comodo dei piccoli serbatoi (di regola generale circa 50 cm).
- 2.9 I piccoli serbatoi della stessa grandezza posati uno accanto all'altro e collegati in batteria (mass. 5) sono fissati tra loro conformemente alle istruzioni del fabbricante; essi non sono separati idraulicamente.
- 2.10 Per le condotte in pressione visibili, la facile scoperta di fughe (e la ritenzione nella zona S3) è assicurata.
- 2.11 Le condotte di liquido interrate e non visibili sono installate in maniera tale che eventuali fughe sono facilmente scoperte e trattenuate.
- 2.12 Le condotte di prelievo nelle quali un troncone è installato al di sotto del livello massimo di riempimento dei serbatoi sono munite di una valvola a depressione o magnetica, montata più in alto rispetto all'apice dei serbatoi.
- 2.13 L'impermeabilità del bacino di contenimento in materia plastica, allorché è stato assemblato con elementi sul posto, è stata comprovata con riempimento d'acqua.
- 2.14 Quando l'installazione è ubicata in zona S3, l'opera di protezione in cemento armato è provvista di un rivestimento impermeabilizzante.
- 2.15 Il locale dispone di una sufficiente aerazione (min. 100 cm²).
- 2.16 I verbali d'esame del fabbricante per i piccoli serbatoi e il bacino di contenimento (se del caso il suo rivestimento impermeabilizzante) sono a disposizione.

Piccoli serbatoi a doppia parete

Verifiche:

- 3.1 Gli impianti che devono essere protetti contro gli effetti delle alluvioni soddisfano le esigenze minime corrispondenti.
- 3.2 I serbatoi poggiano in modo stabile su fondazioni resistenti all'assestamento e al gelo.
- 3.3 I serbatoi con un contenitore esterno in acciaio poggiano su supporti alti almeno di 2 cm.
- 3.4 Allorquando l'installazione si trova nella zona S3, l'impermeabilità sia del coperchio del contenitore esterno che è amovibile sia dello spazio intermedio può essere verificata, per depressione.
- 3.5 I galleggianti degli indicatori di riempimento sono inseriti in un tubo-guida.
- 3.6 Lo spazio tra i piccoli serbatoi e la parete del locale è pari, sul lato destinato all'esercizio, a circa 50 cm.
- 3.7 I piccoli serbatoi che non possono essere levati dal locale hanno uno spazio di circa 50 cm su un lato adiacente a quello destinato all'esercizio e uno spazio di circa 15 cm sui due altri lati.
- 3.8 Lo spazio tra l'apice dei serbatoi e il plafone del locale permette un riempimento comodo dei piccoli serbatoi (di regola generale circa 50 cm).
- 3.9 I piccoli serbatoi posati uno accanto all'altro sono fissati tra loro conformemente alle istruzioni del fabbricante.
- 3.10 I piccoli serbatoi, che sono tra loro collegati da una condotta di prelievo, sono separati idraulicamente.
- 3.11 Per le condotte in pressione visibili, la facile scoperta di fughe (e la ritenzione nella zona S3) è assicurata.
- 3.12 Le condotte di liquido interrate e non visibili sono installate in maniera tale che eventuali fughe sono facilmente scoperte e trattenute.
- 3.13 Le condotte di prelievo nelle quali un troncone è installato al di sotto del livello massimo di riempimento dei serbatoi sono munite di una valvola a depressione o magnetica, montata più in alto rispetto all'apice dei serbatoi.
- 3.14 Il locale dispone di una sufficiente aerazione (min. 100 cm²).
- 3.15 I verbali d'esame del fabbricante per i piccoli serbatoi a doppia parete sono a disposizione.

Serbatoi di media grandezza non interrati

(Materiale del bacino di contenimento: cemento armato o acciaio)

Verifiche:

- 4.1 Gli impianti che devono essere protetti contro gli effetti delle alluvioni soddisfano le esigenze minime corrispondenti.
- 4.2 La capacità di ritenzione del bacino é pari al 100 % del volume utile del serbatoio.
- 4.3 Gli spazi tra il serbatoio e le pareti del bacino di contenimento sono di circa 50 cm su due lati adiacenti e di circa 15 cm sui due rimanenti.
- 4.4 Per i serbatoi prismatici con un volume utile superiore a 10'000 litri, lo spazio tra il serbatoio e le pareti del bacino di contenimento sono di circa 50 cm su tutti i lati.
- 4.5 Il serbatoio può essere rialzato di circa 50 cm.
- 4.6 L'accessibilità interna del serbatoio é garantita.
- 4.7 Il serbatoio é munito di un'astina di livello facilmente accessibile (controllo della graduazione e della presenza della marca del livello 95%).
- 4.8 Il serbatoio é munito di sonda di un limitatore di riempimento.
- 4.9 La presa della sonda é installata in prossimità dell'orifizio di riempimento.
- 4.10 Quando vi sono più serbatoi, l'orifizio di riempimento corrispondente é ben indicato.
- 4.11 La presenza di un dispositivo anti-trabocco meccanico é segnalata nelle immediate vicinanze dell'orifizio di riempimento.
- 4.12 Il serbatoio é equipaggiato di un dispositivo assicurante che in caso di fuoriuscite l'olio combustibile si riversi nel bacino di contenimento (di regola generale valvola di sovrappressione).
- 4.13 Il serbatoio dispone di una condotta compensatrice di pressione o di un altro dispositivo compensatore di pressione funzionale (differenza d'altezza minima tra la valvola di sovrappressione e la calotta d'aerazione di una condotta compensatrice di pressione sfociante all'aria libera: 1,2 m).
- 4.14 Per le condotte in pressione visibili, la facile scoperta di fughe (e la ritenzione nella zona S3) é assicurata.
- 4.15 Le condotte di liquido interrate e non visibili sono installate in maniera tale che eventuali fughe sono facilmente scoperte e trattenute.
- 4.16 Le condotte di prelievo nelle quali un troncone é installato al di sotto del livello massimo di riempimento del serbatoio sono munite di una valvola a depressione o magnetica, montata più in alto rispetto all'apice del serbatoio.
- 4.17 Se l'impianto si trova in zona S3, il volume utile del serbatoio non supera 30'000 litri per opera di protezione e le opere di protezione, in cemento armato, sono munite di un rivestimento impermeabilizzante.
- 4.18 Se il bacino di contenimento é in acciaio, quest'ultimo poggia in modo stabile su fondazioni resistenti all'assestamento e al gelo nonché su supporti alti almeno de 10 cm.
- 4.19 Il locale dispone di una sufficiente aerazione (min. 100 cm²).
- 4.20 I verbali d'esame del fabbricante per il serbatoio e il bacino di contenimento (se del caso il suo rivestimento impermeabilizzante) sono a disposizione.

Serbatoi di media grandezza a doppia parete interrati

Verifiche:

- 5.1 Gli impianti che devono essere protetti contro gli effetti delle alluvioni soddisfano le esigenze minime corrispondenti.
- 5.2 Il serbatoio in acciaio e le condotte in metallo che non sono inserite nei tubi di protezione che permettono di scoprire le fughe, sono protetti contro la corrosione esterna.
- 5.3 Il serbatoio é sorvegliato da un dispositivo di rilevazione delle fughe.
- 5.4 Il serbatoio é munito di un'astina di livello facilmente accessibile (controllo della graduazione e della presenza della marca del livello 95%).
- 5.5 Il serbatoio é munito di sonda di un limitatore di riempimento.
- 5.6 La presa della sonda é installata in prossimità dell'orifizio di riempimento.
- 5.7 L'orifizio di riempimento e il tubo guida dell'astina di livello sono sistemati a meno di 30 cm al disotto del coperchio del tubo in cemento.
- 5.8 Il serbatoio dispone di una condotta compensatrice di pressione funzionale (pendenza in direzione del serbatoio).
- 5.9 L'impermeabilità del pozzetto del passo d'uomo del serbatoio ($\varnothing \geq 90$ cm) é garantita.
- 5.10 Tutte le condotte in metallo raccordate ad un serbatoio in acciaio sono interrotte elettricamente da raccordi isolanti o sono posate senza collegamenti con l'ambiente.
- 5.11 Le condotte di liquido interrate e non visibili sono installate in maniera tale che eventuali fughe sono facilmente scoperte e trattenute.
- 5.12 Per le condotte in pressione visibili, la facile scoperta di fughe é assicurata.
- 5.13 Le condotte di prelievo nelle quali un troncone é installato al di sotto del livello massimo di riempimento del serbatoio sono munite di una valvola a depressione o magnetica, montata più in alto rispetto all'apice del serbatoio.
- 5.14 I verbali d'esame del fabbricante per il serbatoio, per le condotte interrate, per la protezione contro la corrosione e per il(i) sistema(i) di rilevamento delle fughe, così come il verbale per l'interramento del serbatoio sono a disposizione.